

CNPJ 06.931.578/0001-48 Insc. Estad.: 002810727.00-61 Br 116, Km 502,3 - Inhapim- MG – CEP 35.330-000 Tel: (33) 99951-6500

# PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO COMPOSIÇÃO DO QUADRO DE FUNCIONÁRIOS DA APAC - UNIDADE MASCULINA - DO MUNICÍPIO DE IINHAPIM/MG – 03/2023

A APAC – Associação de Proteção e Assistência aos Condenados, no uso de suas atribuições, com fim de contratar Estagiário para compor seu Quadro de Pessoal, em tempo, cargos e vagas descritas no item 02, para atuação na Unidade do Município de Inhapim, promove o Processo Seletivo Simplificado – Instrumento Convocatório 02/2019 nos termos seguintes:

# FUNDAMENTAÇÃO LEGAL:

CLT, Resolução nº 1373/2013 da Secretaria de Estado de Defesa Social – MG, procedimento análogo à lei 8.666/93 e a Lei 11.778 de 25 de setembro de 2008 (Lei do Estagiário).

# 1. DO OBJETO:

1.1 - O Objeto do presente Processo Seletivo Simplificado é a composição de 01 (dois) aprovados para compor a vaga de Estagiário Jurídico, conforme especificações e condições gerais contidas neste Instrumento Convocatório.

# 2. DAS DISPOSIÇÕES PRELIMINARES

- 2.1 A seleção para o exercício das funções constante neste edital, será composta das seguintes fases:
- 2.2 Inscrições serão realizadas na sede da APAC DE INHAPIM, situada a BR 116 km 502,3 Córrego Boa fé Zona Rural de Inhapim/MG e também através do envio de seus **CURRÍCULOS**, para o Email: <a href="mailto:apacinhapim@fbac.com.br">apacinhapim@fbac.com.br</a>.
- INSCRIÇÕES SE INICIAM DIA 19 DE ABRIL DE 2023 ás 08:00hs E COM DATA DE TÉRMINO DIA 04 DE MAIO DE 2023 às 17:00hs.





CNPJ 06.931.578/0001-48 Insc. Estad.: 002810727.00-61 Br 116, Km 502,3 - Inhapim- MG – CEP 35.330-000 Tel: (33) 99951-6500

- 2.3 Avaliação Escrita na sede da Instituição **Dia 09 de maio de 2023 a partir** das **09:00hs**.
- 2.4 Entrevista com Assistente Social e Psicóloga na sede da Instituição **Dia 09** de maio de 2023 apartir das 10:00hs.
- 2.5 Entrevista na sede da Instituição com o Presidente da Instituição e **Dia 09** de maio de 2023 das apartir das 10:00hs.

# 3. DOS CARGOS E VAGAS:

CARGO	VAGA	CARGA HORÁRIA	REMUNERAÇÃO
Estagiário (a)		20 horas semanais	R\$ 732,62 (setecentos e trinta e dois reais e sessenta e dois centavos)
Direito	02		

# **NÍVEL DE ESCOLARIDADE:**

Preferencialmente cursando a partir do 1º período do CURSO DE DIREITO.

# ATRIBUIÇÕES E TAREFAS:

- Participar semanalmente da reunião administrativa;
- Atuar na área de conhecimento para qual foi contratado, assumindo o máximo de tarefas pertinentes à área, sob a orientação e fiscalização do responsável técnico já graduado.

# **REQUISITOS ESPECÍFICOS:**

- Idade Superior a 18 anos
- Estar Cursando CURSO SUPERIOR EM DIREITO
- Conhecimentos de Informática (Pacote Office);
- Habilidade em escrita (Redação, Ofício, etc)
- Conhecimento do método APAC;
- Conhecimento técnico na área em que estuda;





CNPJ 06.931.578/0001-48 Insc. Estad.: 002810727.00-61 Br 116, Km 502,3 - Inhapim- MG - CEP 35.330-000 Tel: (33) 99951-6500

- Habilidade de comunicação e de relacionamento interpessoal;
- Facilidade para trabalhar em equipe;
- Capacidade de organização, concentração;
- Criatividade:
- Disposição para atendimento ao público;
- Disponibilidade para constante estudo e atualização na área de conhecimento em que atua.

# 4. DO REGIME JURÍDICO DO CARGO:

- 4.1 O regime jurídico do quadro de pessoal constante no item 2 deste Instrumento Convocatório, sob o qual será contratada o candidato aprovado neste Processo Seletivo Simplificado, será o da Consolidação das Lei Trabalhistas - CLT. Esse não envolve, em qualquer hipótese, a estabilidade prevista no Art. 41, da Constituição Federal.
  - 4.2 Os contratos de trabalho serão por prazo indeterminado;

O candidato selecionado e convocado na forma do item 6.5, deverá apresentar-se na sede da APAC para assinatura do contrato, munido das cópias e original dos seguintes documentos:

- 4.2.1 Carteira de Identidade:
- 4.2.2 CPF:
- 4.2.3 Comprovante de Endereço;
- 4.2.4 Cópia de Histórico escolar; (Comprovante de matricula).
- 4.2.5 Cópia de certificados e/ou diplomas dos cursos declarados no Currículo:
- O candidato convocado terá o prazo improrrogável de 02 (dois) dias para a apresentação de todo e qualquer documento faltante na data de sua apresentação.







CNPJ 06.931.578/0001-48 Insc. Estad.: 002810727.00-61
Br 116, Km 502,3 - Inhapim- MG - CEP 35.330-000
Tel: (33) 99951-6500

# 5. PROCESSO DE SELEÇÃO:

Este Processo Seletivo Simplificado contará com as seguintes etapas:

ETAPAS	DESCRIÇÃO	CRITÉRIOS
Primeira	Análise de currículos	Eliminatório
Segunda	Avaliação escrita	Eliminatório e Classificatório
Terceira	Avaliação Psicológica	Eliminatório
Quarta	Entrevista	Eliminatório

# 6. SELEÇÃO:

Comissão que realizará a Seleção será composta por 03 (três) pessoas atuantes na área técnica da APAC.

- 6.1. Primeira Etapa (Inscrição e Análise de Currículos): 19/04/2023 à 04/05/2023 de 08h00min as 17h00min (obs.: aos sábado e domingo não receberemos currículos).
- 6.2 Segunda Etapa (Avaliação escrita): 08/05/2023 às 09:00 hs (candidatos deverão chegar com 30 min de antecedência para que não ocorram atrasos)

Tema da avaliação será voltado à Metodologia e conhecimento do Sistema Apac e sua história, todo material para os candidatos estudarem está disponível nos links abaixo:

https://fbac.org.br/o-que-e-a-apac/

https://fbac.org.br/metodo-apac/

**Da Avaliação:** Será composta por 10 questões, sendo 08 questões de múltipla escolha e 02 questões Abertas que somadas totalizarão 100 pontos, distribuídos da seguinte maneira:

- 60 pontos questões múltipla escolha
- 40 pontos questões abertas
  - 6.2 -Terceira Etapa (Entrevista com Psicóloga): 08/05/2023 a partir das 10:00 hs
- 6.3 –Quarta Etapa (Entrevista Presidente da Instituição: 08/05/2023 a partir das 10:00 hs.







CNPJ 06.931.578/0001-48 Insc. Estad.: 002810727.00-61 Br 116, Km 502,3 - Inhapim- MG – CEP 35.330-000 Tel: (33) 99951-6500

# 7. RESULTADO FINAL DA SELEÇÃO:

Os candidatos serão avaliados através de avaliação escrita, avaliação psicossocial e posteriormente avaliados pelo Gestor da entidade sendo o melhor candidato selecionado ao quadro de funcionários da Instituição.

## 8. VALIDADE DO PROCESSO SELETIVO:

O processo seletivo terá validade de 06 (seis) meses, contados a partir da data de publicação do resultado final.

- 8.1 O PRESIDENTE da Instituição e representante legal da mesma poderá nas seguintes circunstâncias dar por encerrado ou anulado o referido Edital, e também à exclusão individual de algum participante caso:
- a) Por meio de entrevista e avaliação, caso todos os candidatos não alcançarem as expectativas para o respectivo Cargo, o Edital poderá ser cancelado pela Representante Legal.
- b) Indivíduo que participe das Etapas do Edital e o mesmo esteja trajando trajes impróprios para adentrar no sistema prisional, o mesmo será Excluído do processo seletivo. (OBS.: Trajes para se adentrar ao Sistema Prisional: Calça, camisa com manga sem decote, calçado)

# 9. DOS RECURSOS:

- 9.1 direito de impugnar os termos do presente Instrumento Convocatório perante a APAC- Unidade Masculina, descairá no segundo dia útil que anteceder o último dia da inscrição, em relação às falhas ou irregularidades que o viciaram;
- 9.2 Os recursos quanto ao julgamento da seleção deverão ser interpostos até 02(dois) dias úteis, da data da divulgação do resultado, sob pena de preclusão;







CNPJ 06.931.578/0001-48 Insc. Estad.: 002810727.00-61 Br 116, Km 502,3 - Inhapim- MG - CEP 35.330-000 Tel: (33) 99951-6500

- 9.3 Os recursos deverão ser interpostos mediante petição devidamente arrazoada e subscrita pelo representante legal, e protocolado na sede da APAC Unidade Masculina.
- 9.4 Não serão reconhecidos os recursos intempestivos e não serão acolhidos os apresentados em fac-símile.

Inhapim, 18 de abril de 2023

Giovana Beatriz E.B. Andrade Presidenta da APAC - Inhapim

GIOVANA BEATRIZ FERREIRA BONFIM ANDRADE

Presidenta da Apac de Inhapim

